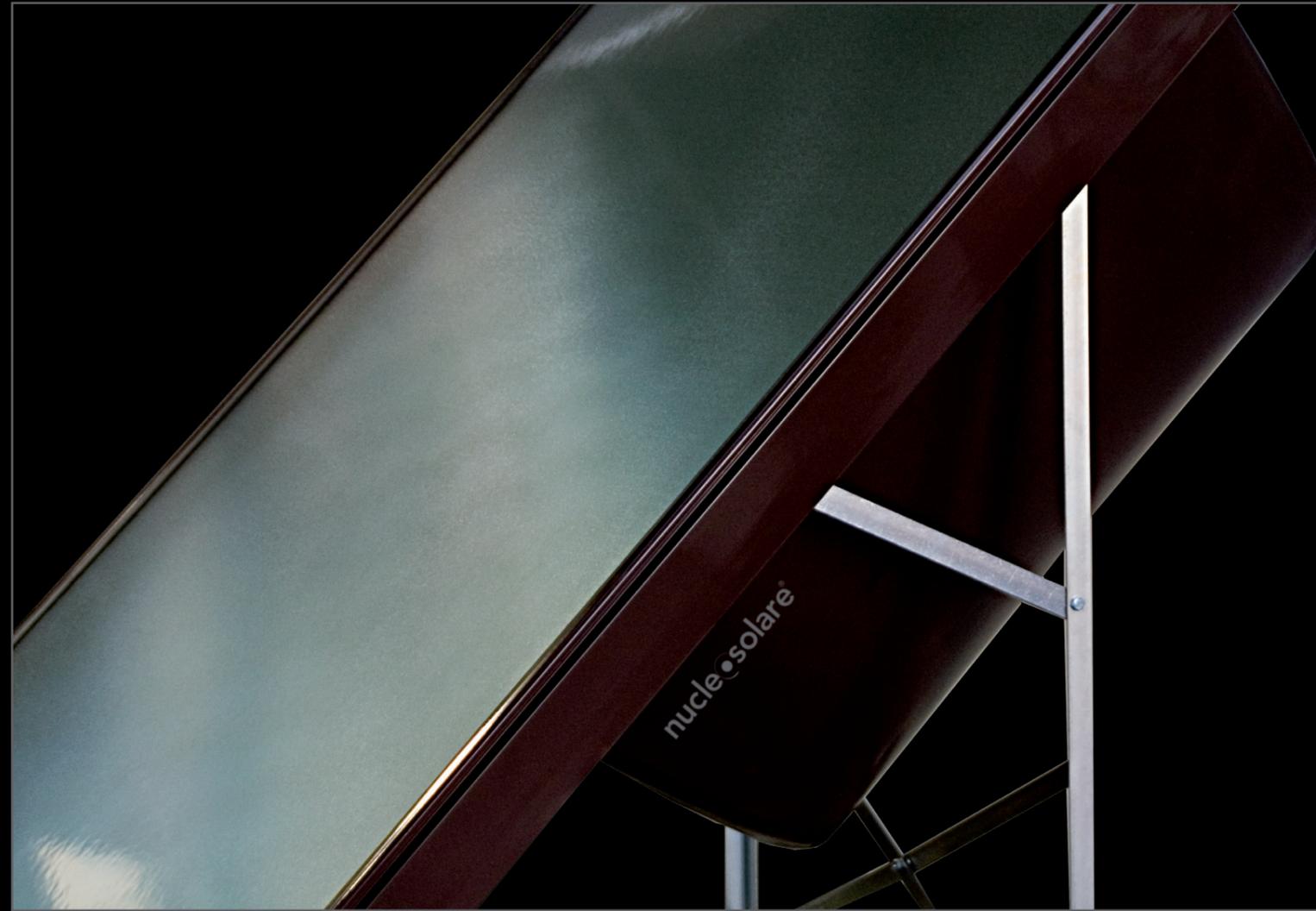


nucleosolare[®]
ENERGY FOR LIFE



RUCKSACK

RUCKSACK

raccoglie il 15% di calore in più rispetto ai sistemi tradizionali



Il nuovo **RUCKSACK** è un sistema solare compatto già premontato costituito da un collettore ad alte prestazioni con serbatoio integrato da 160 Litri. Ai fini del montaggio viene semplicemente ribaltato il supporto, collegata l'acqua calda e fredda ed ecco fatto. Il prodotto convince anche grazie alla sua estetica e alla sua potenza: grazie ad un migliore comportamento di stratificazione del boiler, Rucksack risulta avere, rispetto ai migliori sistemi a circolazione naturale, un 15% in più di rendimento e grazie al suo circuito con etanolo è anche un sistema assolutamente resistente al gelo ed esente da manutenzione.

SISTEMA COMPATTO

completamente premontato per una semplice e rapida installazione

NESSUN SURRISCALDAMENTO

grazie al principio collaudato degli heatpipe

ELEVATO RENDIMENTO

grazie alla stratificazione ottimale e al bollitore a doppio rivestimento

perfettamente isolato termicamente

SISTEMA RESISTENTE AL GELO

ed esente da manutenzione grazie al circuito con etanolo

VETRO DI SICUREZZA

per impianti solari temprato e a basso contenuto di ferro

LUNGA DURATA DI ESERCIZIO E BASSISSIMO IMPATTO AMBIENTALE

grazie all'impiego di materiali di alta qualità e riciclabile

MASSIMA TRASMISSIONE DI CALORE

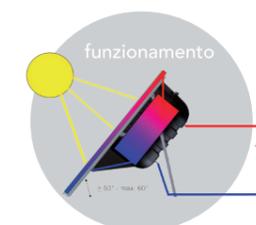
tra la lamiera dell'assorbitore e i tubi di registrazione grazie alla tecnologia

di saldatura laser ottimizzata

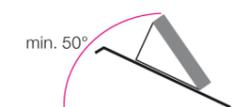
SERBATOIO IN ACCUMOLO IN ACCIAIO INOX AISI 316

Questo acciaio possiede una resistenza alla corrosione particolarmente elevata, utilizzabile in condizioni estremamente aggressive (mare, agenti chimici).

DESIGN COMPATTO ED ELEGANTE



colori disponibili



NS-RUCKSACK

Capacità Boiler	160 lt
Superficie lorda [mq]	2.38
Superficie netta [mq]	2.13
Dimensioni collettore (mm)	1980x1200x120
Altezza con inclinazione a 45° (mm)	1530
Resistenza elettrica	1500 W
Peso a vuoto	85 Kg
Peso a pieno	226 Kg
Fluido termovettore	Etanolo
Resistenza al gelo	- 60°C
Materiale serbatoio acqua	Acciaio inox
Materiale isolamento	Poliuretano e Lana di roccia
Pressione max serbatoio	10 bar
Collegamenti acqua	1/2"
Inclinazione consigliata	35° - 45°
Garanzia	5 anni